

Artemis DTG Cyfrowy ploter

Instrukcja obsługi



Katalog

- Budowa
- Proces instalacji
 1. Montaż
 2. Ustawienia stołu
 3. Uruchomienie plotera

Napełnianie kaset atramentem

1. Zaciąganie układu atramentem
2. Wydruk testowy

- Konserwacja sprzętu i rozwiązywanie problemów
- Załącznik: Instrukcja obsługi oprogramowania RIP

- Budowa

1. Opis plotera



A - nazwa (EP-4880C)

B – stół sterowany za pomocą panelu sterowania

2. Panel sterowania w ploterze



A – Zasilanie

D - Dół

B-Pauza

E - Góra

C-Typ

F - Menu

3. Panel sterowania stołu



Wybierz język zgodnie z wskazówką wyświetloną na panelu:
A-angielski B - chiński



A - ESC B-Dół C-Góra D-Tył E-Przód
F-Ustaw G-ENT H-Czyszczenie

(F, G, H są stosowane po ustawieniu długości)

4. Kasety z atramentem po lewej i po prawej stronie



5. Zbiornik na zużyty atrament



Opróżnij atrament ze zbiornika na zużyty atrament, aby uniknąć przepełnienia.

6. I

ia



• Proces instalacji

1. Montaż



Uwaga: Rozbierz drewniane opakowanie. Przenieś ploter do miejsca, w którym ma zostać zamontowany. Aby ustawić i wypoziomować maszynę użyj klucza i wyreguluj stopki pod ploterem.

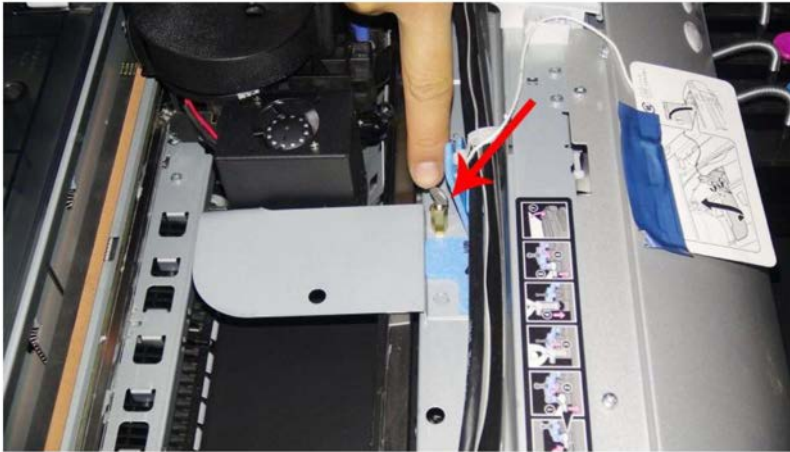
Podłącz przewód uziemienia z zasilaniem.



Wskazówka specjalna: Najpierw podłącz ploter do uziemienia, a następnie do odpowiedniej linii zasilającej.

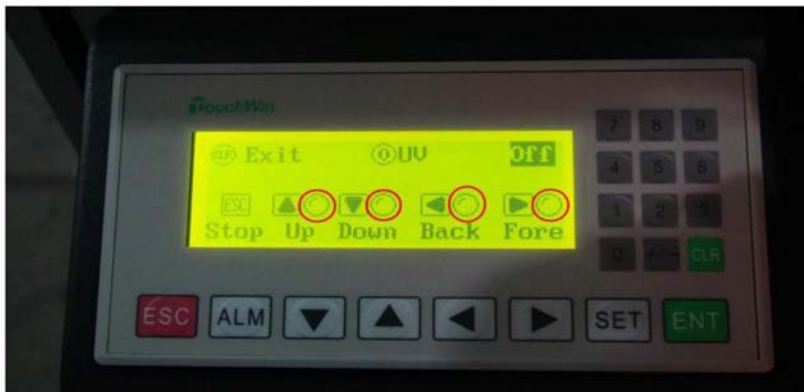
Podnieś osłonę i zdemontuj blokadę głowicy





2. Ustawienia stołu

Po uruchomieniu plotera, wybierz język i przejdź dalej.



Powyższe zdjęcie przedstawia główny interfejs sterujący stołem. Wybierz język za pomocą przycisków góra – dół, lewo-prawo



Możemy teraz poruszać stołem góra-dół oraz przód tył. W momencie przesunięcia stołu do tyłu komunikat OFF zmieni się na ON – wtedy ploter będzie gotowy do druku. Stół osiągnie punkt „0”



3. Uruchomienie plotera

(1) Przyciśnij przycisk zasilania plotera (patrz rysunek poniżej). Postępuj zgodnie z wytycznymi na zdjęciach i poczekaj do momentu, gdy na panelu wyświetlony zostanie tekst READY. Teraz możesz drukować.



Przyciśnij 5 razy, gdy na panelu wyświetlą się elementy przedstawione na zdjęciu.



Wybierz TAK (patrz powyższe zdjęcie) i przyciśnij , a następnie przyciśnij przycisk  5 razy.



Wybierz ACPT (patrz powyższe zdjęcie) i przyciśnij. Poczekaj...



Zdjęcie przedstawia ploter który jest gotowy do pracy.

(2) Funkcje na panelu sterowania plotera

Przytrzymaj przycisk „PAUZA” przez 3 sekundy, aby anulować komendę wydruku. Przytrzymaj przycisk „MENU” przez 3 sekundy, wykonać krótkie czyszczenie

Uwaga: Wybierz  „TYP ROLKI” w przypadku normalnego wydruku

• Proces zaciągania atramentem

1. Uzupelnianie kaset atramentem

Wyjmij dużą zatyczkę z pojemnika, uzupełnij atrament w wybranym pojemniku za pomocą dołączonego lejka. Dołączone 250ml atramentu wystarczy, aby w pełni uzupełnić pojemnik. Zanim uzupełnisz zapas białego atramentu, potrząśnij pojemnikiem z białym atramentem przez kilka minut. Włóż dużą zatyczkę, otwórz małą zatyczkę by nie zamknąć dopływu powietrza do kaset. Istnieje obawa że przy zamkniętych szczelnie pojemnikach stworzy się podciśnienie i głowica zamiast się czyścić zaciągnie atrament i brud ze stacji serwisowej !!!



2. Zaciąganie układu atramentem

(1) Włącz ploter. Jeśli na wyświetlaczu znajduje się tekst „READY”, przyciśnij Menu (patrz poniższe zdjęcie).



(2) Przyciśnij  (patrz poniższe zdjęcie).



(3) Przyciśnij Menu (patrz poniższe zdjęcie).



(4) Przyciśnij  dwukrotnie (patrz poniższe zdjęcie).



(5) Przyciśnij dwukrotnie Menu (patrz poniższe zdjęcie).



(6) Na ekranie wyświetlony zostanie postęp inicjalizacji wyrażony w procentach (1%-100%). W trakcie procesu należy kilkakrotnie operować niebieskimi dźwigniami według wskazań na wyświetlaczu (górze-dół). Nie odchodź od urządzenia podczas długiego czyszczenia (zaciągania). ekranie wyświetlony Uwaga:

- A. Inne środowiska robocze mogą wymagać dwukrotnego lub trzykrotnego wykonania powyższej czynności.
- B. Nie dopuść do wyłączenia zasilania podczas procesu zaciągania.
- C. Podczas procesu konieczne jest kilkakrotne uniesienie i opuszczenie blokady pojemnika. (niebieskie dźwignie obok kaset)



Podczas zaciągania dwa niebieskie uchwyty zostaną czterokrotnie uniesione i opuszczone!!

• Konserwacja sprzętu i rozwiązywanie problemów

1 .Konserwacja sprzętu

(1) Środowisko robocze plotera

Ploter może działać w temperaturze 15-35°C. Używaj plotera w czystym pomieszczeniu, aby uniknąć zapylenia. plotera. Przechowuj ploter z dala od światła, aby nie dopuścić do zaschnięcia atramentu.

(2) Jeśli ploter nie był od dawna używany, głowica drukująca mogła się zatkać. Sprawdź dysze i wyczyść głowicę drukującą. Przytrzymaj przycisk MENU przez ponad 3 sekundy, aby przeprowadzić krótkie czyszczenie. Jeśli przeprowadzisz krótkie czyszczenie 3 razy z rzędu, na panelu wyświetlony zostanie komunikat aby przeprowadzić mocne dokładne czyszczenie. **MUSISZ PRZESUWAĆ DŹWIGNIE ATRAMENTU PODCZAS CZYSZCZENIA.** Wybierz TAK. Porada: Drukuj codziennie stronę testową.

(3) Uzupełnianie atramentu

Przechowuj kartridże w odpowiednich miejscach. Standardowa pojemność wynosi 250ml. Możesz uzupełnić zapas atramentu atramentem dołączonym do urządzenia. Sprawdzaj codziennie zapas atramentu i uzupełniaj braki na bieżąco, aby powietrze nie dostało się do rury plotera i nie spowodowało awarii dyszy.

Kasety muszą być zawsze otwarte, tzn: korek musi być poluzowany albo korek duży albo mały. Kasety nie mogą być szczelnie zamknięte. Jeżeli kasety będą szczelnie zamknięte atrament zamiast przepływać będzie się cofał zaciągając brud ze stacji serwisowej.

(4) Używanie atramentu

Atrament nadaje się do użytku przez 6 miesięcy, a biały atrament przez 3 miesiące. Otwórz wszystkie kolorowe atramenty, aby uzupełnić pojemniki i zużyć cały atrament w 3 miesiące. Czyść pojemnik co 6 miesięcy za pomocą dołączonego płynu czyszczącego. Pamiętaj o wstrząśnięciu białego atramentu przed uzupełnieniem braków. Każdego dnia potrząśnij białymi kasetami z atramentem !!!!

(5) Czyszczenie plotera

Ploter to precyzyjne urządzenie. Utrzymuj go w czystości. Regularnie czyść pasek enkodera, ścieżkę itp. Po wyczyszczeniu ścieżki, natłuszc ją. Czyść pasek enkodera ściereczkami nasączonymi alkoholem.

2. Tabela kodu błędu wyświetlacza plotera.

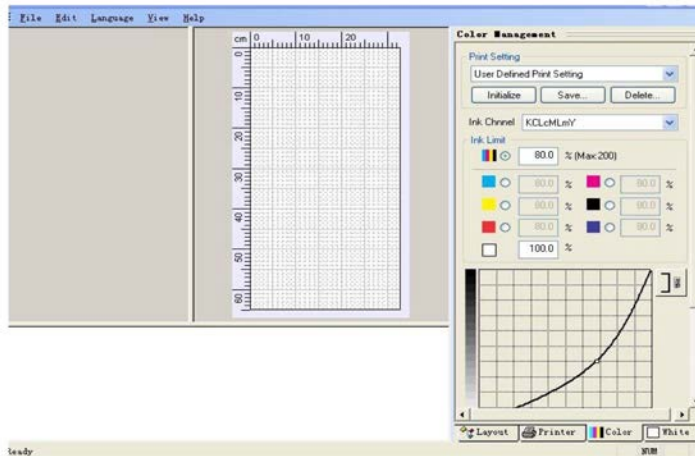
0100	Cykl życia poduszki na zużyty atrament (mniej niż 1%)
00000100	Wymień poduszkę na zużyty atrament
00000101	Wymień silnik CR (Raster)
00010000	Błąd sprawdzania enkodera PF (podawanie papieru)
00010001	Błąd silnika krokowego PF
00010002	przeciążenie silnika PF
00010003	Błąd opóźnienia czasu silnika PF
00010004	Błąd sprawdzania enkodera silnika CR
00010005	Błąd silnika krokowego CR

00010008	Błąd kontroli opóźnienia czasu silnika
00010009	Kontrola opóźnienia czasu sprzęgła
0001000A	Błąd czujnika pozycji wstępnej CR
0001000C	Błąd czujnika pozycji wstępnej PG
00010014	Błąd kompresji
	Błąd zbyt wysoka temperatura głowicy drukującej (sprawdź pozycję i
0001001B	podłączenie kabla)
0001001D	Błąd czujnika CR (prawego)
0001001E	Błąd czujnika PF (lewego)
00010020	Błąd odczytu/zapisu CSIC (sprawdź połączenie z CSIC)
00010023	Błąd analizy RTC
00010026	Błąd komunikacji RTC
00010027	Błąd wycieku powietrza z pompy wysokociśnieniowej
00010028	Błąd głowicy drukującej
0001002A	Błąd CR ASIC ECU
0001002D	Wymień jednostkę czyszczącą
00010035	Błąd wykrywania pompy czyszczącej
00010037	Błąd termistora górnego (sprawdź pozycję i podłączenie kabla)
00010038	Błąd termistora tranzystora
0001003E	Błąd czujnika ciśnienia
0001003F	Błąd cyklu życia silnika ciśnieniowego
00010040	Błąd pozycji wydruku
00020000	Błąd NVRAM
00020002	Błąd SDRAM
0002000A	Błąd ładowania programu
0002000B	Błąd braku pamięci
100000E0	Błąd adresu CPU (ładowanie)
10000100	Błąd adresu CPU
10000180	Błąd wyjątku kodu komendy rezerwowej CPU
100001A0	Błąd wyjątku komendy niewłaściwego gniazda CPU
100001.C0	Zamknięto zasilanie AC
100005C0	Błąd adresu DMA CPU
10000xxx	Błąd CPU
0001000F	Błąd kontroli silnika CR
00010010	Błąd kontroli silnika PF
00020000	Błąd NVRAM
00020001	Błąd RAM
00020002	Błąd SRAM
00020003	Błąd DRAM
10000004	Błąd CPU

- Załącznik: Instrukcja obsługi oprogramowania RIP



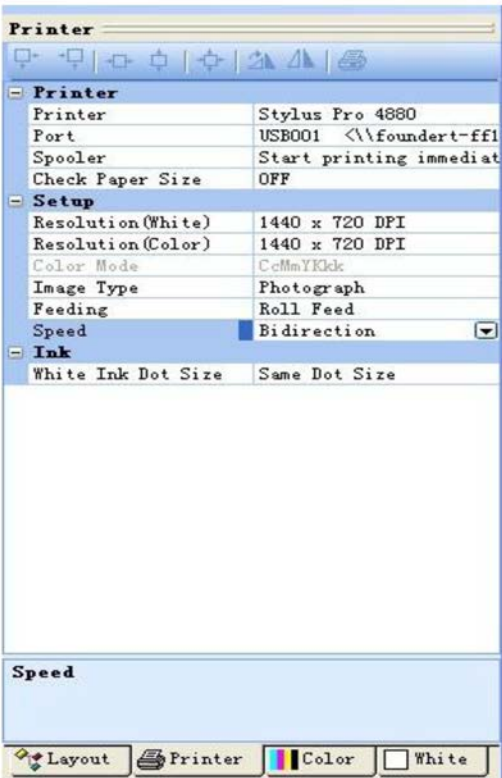
(1) Kliknij dwukrotnie ikonę oprogramowania.



(2) Wprowadzenie danych.

A screenshot of the 'Layout' dialog box in the Acro82W software. The dialog box is divided into several sections with expandable headers. The 'Paper Size' section shows Width: 40.000 and Height: 125.000. The 'Original Size' section shows Width: 0.000 and Height: 0.000. The 'Output Position' section shows X: 0.000 and Y: 0.000. The 'Output Size' section shows Width: 19.754 and Height: 27.940. The 'Scale' section shows 'Equal Proportion' set to True. The 'Copies' section shows 'Copies (White)' as 0 and 'Copies (Color)' as 1. The 'Repeat' section shows X: 1, Y: 1, and 'Distribute' set to 'Spacing'. Below these sections, there is a 'Height' section with 'Paper Height'. At the bottom of the dialog box, there are buttons for 'Layout', 'Printer', 'Color', and 'White', and a 'NUM' label.

(3) Wprowadzenie danych.



Printer	
Printer	Stylus Pro 4880
Port	USB001 <\\foundert-ffl
Spooler	Start printing immediat
Check Paper Size	OFF

Setup	
Resolution(White)	1440 x 720 DPI
Resolution(Color)	1440 x 720 DPI
Color Mode	CcMmYKkck
Image Type	Photograph
Feeding	Roll Feed
Speed	Bidirection <input checked="" type="checkbox"/>

Ink	
White Ink Dot Size	Same Dot Size

Speed

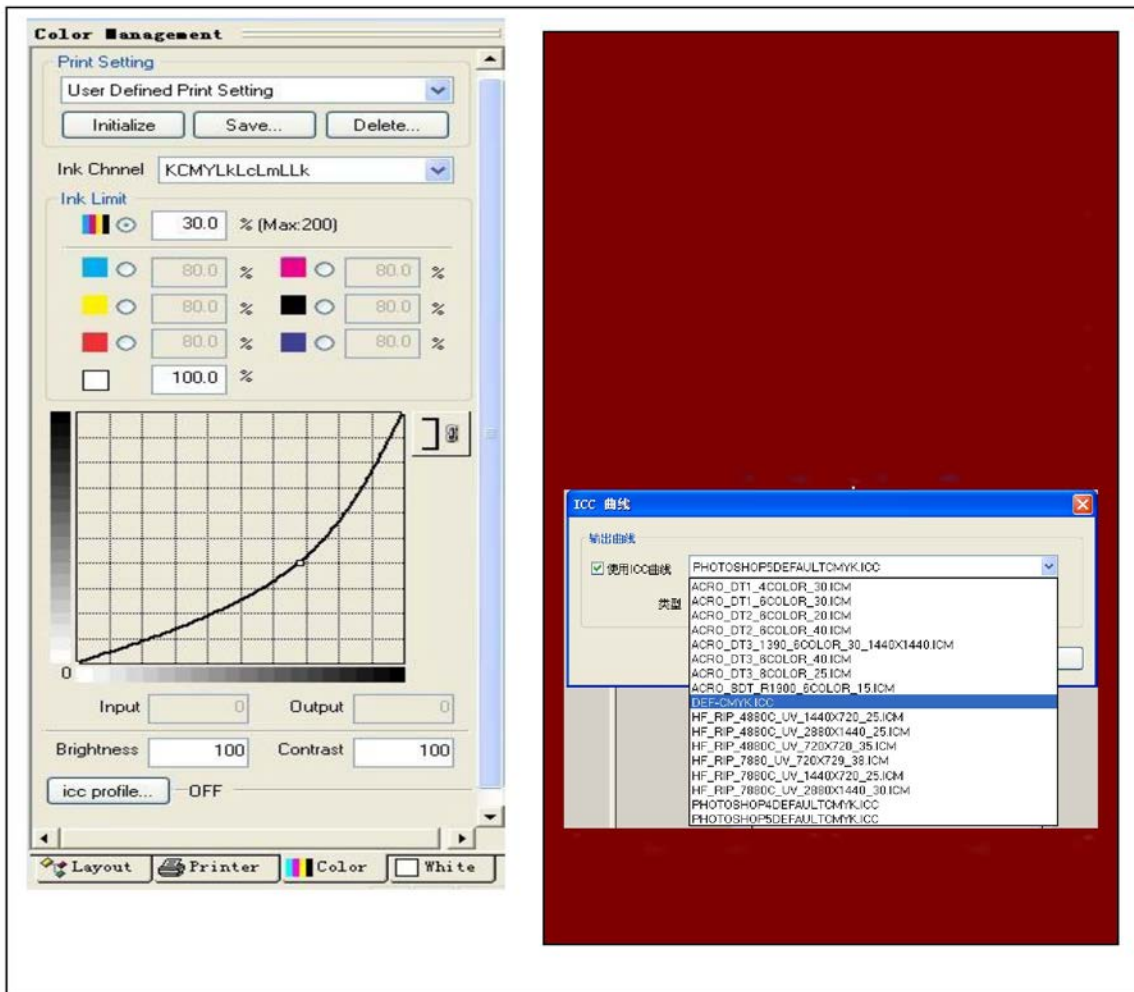
Layout Printer Color White

4. Check Paper Size: Off

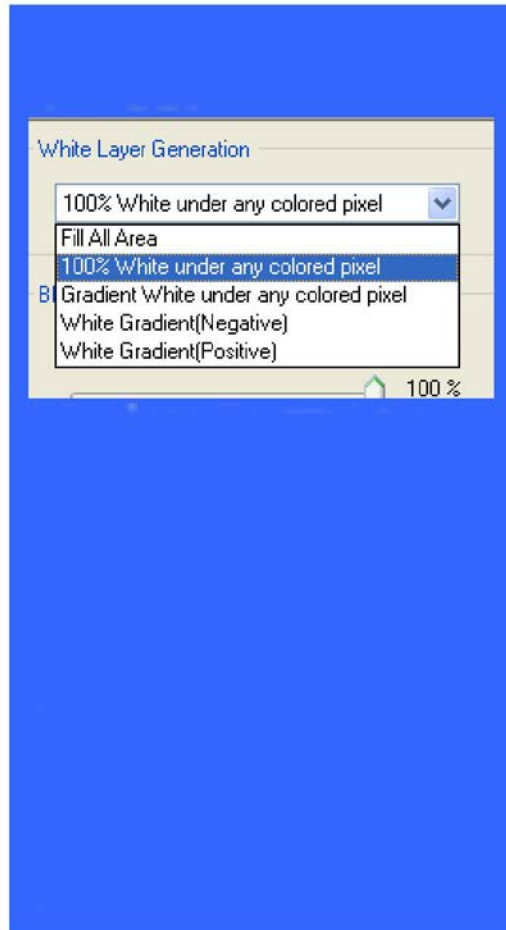
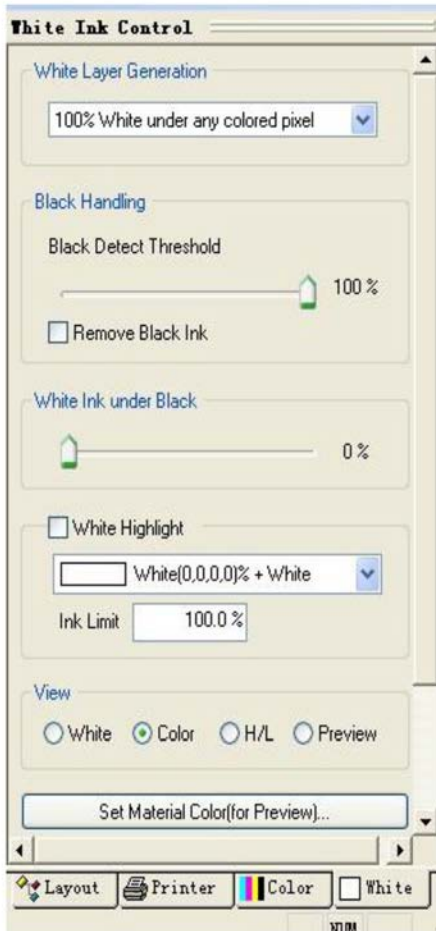
6. Image Type: Photograph
7. Feeding: Roll Feed

unidirection

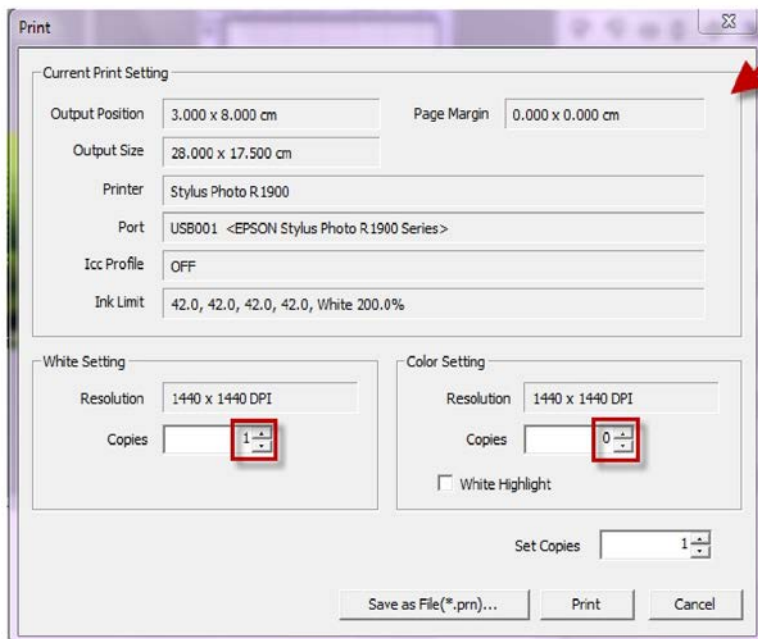
(4) Wprowadzenie danych dotyczących kolorów (konfiguracji).



(5) Wprowadzenie danych dotyczących koloru białego



(6) Ustaw kolejność druku
(Gdy drukujesz białym atramentem, wybierz „1” a dla koloru, wybierz „0”), a następnie kliknij „Drukuj”.



(7) Ustaw kolejność druku
(Gdy drukujesz w kolorze, wybierz „1” a dla białego wybierz „0”), a następnie kliknij „Drukuj”.

